

产品简介

乐泰®产品 770 聚烯烃底剂是一种单组分材料，室温条件下快速干燥。用于聚烯烃或其它低表面能材料上，与乐泰氰基丙烯酸酯胶配合使用。除了在这里提及的细节外，用这种底剂处理过的表面，用乐泰氰基丙烯酸酯胶固化后材料的性能与 TDS 中的胶粘剂固化后材料的性能相同，除非一些特别声明。

典型用途

聚丙烯，聚乙烯，聚四氟乙烯和热塑性弹性体通常情况下都很难粘接。然而，这些材料用乐泰 770 聚烯烃底剂处理后，就可用乐泰氰基丙烯酸酯胶进行粘接了。乐泰 770 聚烯烃底剂仅适用于难粘材料表面的处理。

液态性能

	典型值
化学类型	脂肪胺溶液
溶剂	正庚烷*
外观	无色
比重@25°C	0.68
粘度@20°C, mpa.s	1.25
闪点, (COC), °C	-1
干燥时间@20°C, 秒	30
在零件上的寿命, 小时	8
紫外线光源下荧光性能(365mm)	有

*正庚烷是一种对环境无污染的溶剂。正庚烷对臭氧层无潜在的破坏作用，遵循德国 WGK，类别 1。

典型特性

用活化剂 770 处理过之后，胶的固定时间和固化速度取决于选用胶粘剂的种类和基材。

底剂对氰基丙烯酸酯胶固化速度影响

这种底剂可以作为氰基丙烯酸酯胶的活化剂和促进剂。用这种底剂处理过的大多数基材的固定时间少于 5 秒，但在室温(22°C)条件下固定 24 小时才能获得最大的粘接强度。

底剂对氰基丙烯酸酯胶固化性能影响

乐泰产品 406，496 和 460 分别是以乙基，甲基和 B

甲氧乙基酯为基本成分的胶粘剂，其它以这些酯为基本成分的乐泰液体胶粘剂与以上 3 种产品有相似的性能。不建议与凝胶类产品配合使用。

剪切强度，ASTMD1002，DIN EN1465，N/mm²
用底剂 770 处理的聚丙烯试样。

在 22°C，相对湿度为 55% 的条件下，固化 24 小时之后进行测试。

	典型	范围
穿透间隙 0.05mm	产品 406， 产品 496， 产品 460，	3-10 2-7 1-4
穿透间隙 0.125mm	产品 406， 产品 496， 产品 460，	3-10 0 1-4
穿透间隙 0.5mm	产品 406，	3-10
用底剂 770 处理的高密度聚乙烯试样		
喷砂低碳钢(不含底剂)/ 用底剂 770 处理的聚丙烯	产品 406， 产品 496，	4-10 5-15
穿透间隙 0.05mm		
热塑性弹性体(Santoprene*) 用底剂 770 处理		
穿透间隙 0.05mm	产品 406，	2-6
用底剂 770 处理的聚四氟乙烯(Teflon**和 Fluont ⁺)		
穿透间隙 0.05mm	产品 406，	1-6

*Mansanto 公司的商标

**杜邦公司的商标

ICI 公司的商标

剥离强度

乐泰产品 770 聚烯烃底剂不适于粘接对剥离强度要求高的装配件上。

典型耐环境性能

被粘基材用乐泰 770 聚烯烃底剂处理，用氰基丙烯酸酯胶粘接。

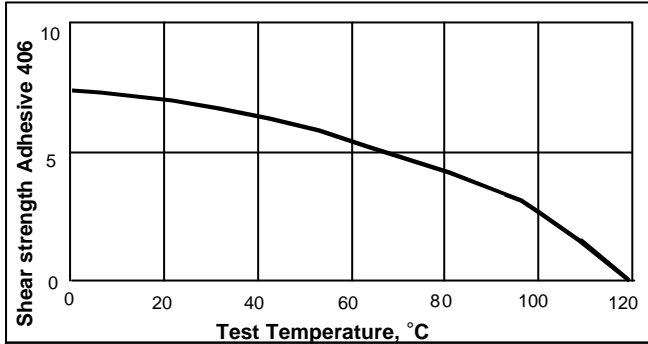
测试方法：剪切强度，ASTM D1002

固化方法：固化 24 小时

并非产品规格
以下所含技术资料仅供参考
请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。

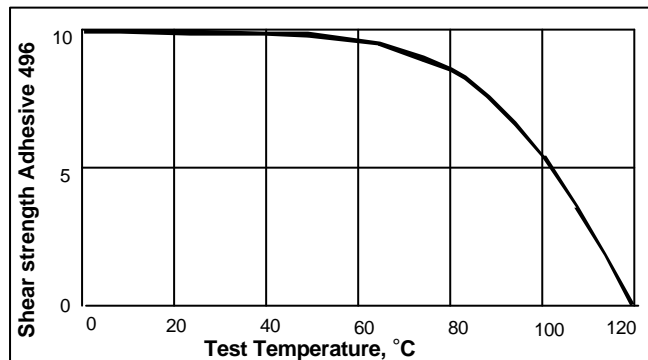
热强度

聚丙烯粘接聚丙烯在不同温度下进行测试，剪切强度，N/mm²。



Shear strength Adhesive 406 : 剪切粘合剂强度 406
Test temperature, °C : 测试温度, °C

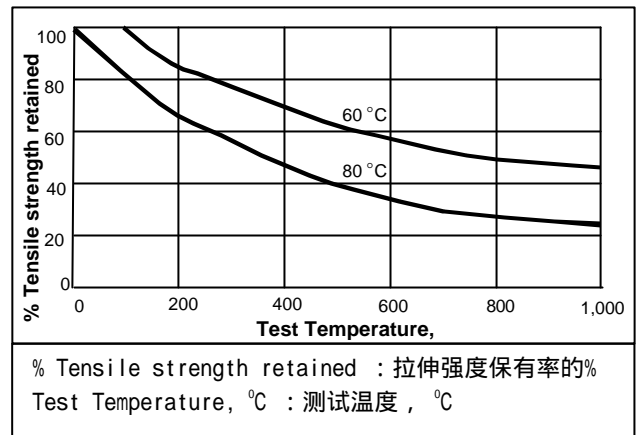
喷砂低碳钢粘接聚丙烯。
剪切强度，N/mm²。



Shear strength Adhesive 406 : 剪切粘合剂强度 406
Test temperature, °C : 测试温度, °C

热老化测试

在用底剂下 770 处理过的聚丙烯试样上测定



% Tensile strength retained : 拉伸强度保有率的%
Test Temperature, °C : 测试温度, °C

耐化学介质，耐溶剂性

在用异丙醇擦拭过的聚丙烯试样上用底剂 770 处理。

100 小时 500 小时 1000 小时

在 40°C，
相对湿度 95% 的老化条件下，
拉伸剪切强度的保有率

100 100 100

其它溶剂对粘接体系的影响，请参阅 TDS 中的相关胶粘剂。

操作注意事项

活化剂按照高度易燃材料的操作方法操作，操作时请遵守当地的关于易燃品使用的规章制度。产品中含有的溶剂可能会对某些塑料或涂层产生影响，因此建议用户在使用前确认好本产品同被粘接材料表面的相容性。

注意事项

关于本产品的安全操作事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

使用指南

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标

底剂可以用喷，刷或蘸的方法施加。在室温下干燥。避免底剂过量。涂上的底剂可以用紫外灯(365nm)检测到。如果是其它基材要粘接到聚烯烃类的基材上，只需在聚烯烃类基材上使用该底剂就可以了。本产品要在通风条件比较好的环境中使用。不要在施工现场使用明火或其它火源。

贮存条件

除标签上另有注明，本产品的理想贮存条件是在 8°C-28°C(46°F-82°F)温度范围内的阴凉，干燥处，于原包装内存放。如果本产品存放于 8°C-18°C 的条件下将会更理想。为了避免污染未用胶，不能将任何倒出的胶倒回原包装瓶内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务部联系。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方的得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。



Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标