

产品简介

乐泰®产品 7070 是一种非水溶型，碳氢化合物型，不含 CFC 溶剂型表面除油清洁剂。该产品主要用于乐泰胶使用前的处理。它可以作为 1,1,1-三氯乙烷的替代物用于通用工业。

典型用途

用于装配前的处理，除去油脂、润滑液、金属切削沫，为胶粘结做准备。本产品可以在室温或加热下用喷或浸的方法使用。

注：本产品不适合作为溶剂清洗点胶设备上的乐泰胶，或者清洗 PCB 及其电路。

液态性能	典型值	范围
化学类型	烃类混合溶剂*	
外观	无色液体	
比重@250C	0.75	
粘度@25°C, mPa.s(cP)		
Canon Fenske No. 150	1.5	1- 2
闪点, (TCC), °C	54	
沸点范围 °C		154-210
电阻		
MΩ-cm, ASTM D4308	1.3	
芳香物含量, %	<1	
蒸气压力, mmHg; 25 °C	<5.0	
Kauri-丁醇 值(KB):	31	
ASTM D1133-61		
自燃温度 °C		
ASTM E659-78	398	

*烃类混合溶剂，脂肪醇，甲缩醛属于环境友好类溶剂，对臭氧层无害。符合德国 WGK 类别 0。

相容性

催化剂 7070 和金属、多种塑料、弹性体相容。下表列出 7070 和 1,1,1-三氯乙烯对于多数塑料的相容性。由于相容性随不同材料变化，建议在使用前做部件、设备垫片、密封、O 形圈的相容性测试。

7070 和塑料的相容性*

(ASTM D543 – 87)

*所有样品在从溶剂中取出后过 30 分钟称重。

注：NC = 没有变化; VT = 非常黏; C = 破碎;
S = 膨胀; SS = 轻微膨胀

	7070		1,1,1-三氯乙烷	
	室温下 30 分钟		室温下 30 分钟	
	重量变化%	外观	重量变化%	外观
ABS	+0.05	NC	-2.65	VT
丙烯酸	+0.11	NC	+0.19	NC
Delrin®	+0.02	NC	+0.02	NC
环氧树脂 G-10	+0.01	NC	+0.01	NC
尼龙 101	+0.14	NC	+0.07	NC
尼龙 66	+0.04	NC	+0.04	NC
PC	+0.07	NC	-6.79	C
酚醛	+0.21	NC	+0.13	NC
聚乙烯 (高密)	+0.05	NC	+0.06	NC
聚乙烯 (低密)	+0.11	NC	+0.27	NC
聚丙烯	+0.06	NC	+0.05	NC
聚苯乙烯 (高冲击)	+0.13	NC	-15.9	VT
聚苯乙烯	+0.13	NC	-18.7	VT
聚砜	+0.05	NC	+0.17	NC
PVC	+0.03	NC	+0.02	NC
特氟龙®	+0.02	NC	+0.01	NC
Ultem®	+0.09	NC	+0.12	NC
Valox®420	+0.05	NC	+0.02	NC

并非产品规格

以下所含技术资料仅供参考

请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。

技术参数
产品 7070, 1998 年 10 月

塑料	7070		1,1,1-三氯乙烷	
	38°C 下 30 分钟		38°C 下 30 分钟	
	重量变化%	外观	重量变化%	外观
ABS	0	NC	-2.90	VT
丙烯酸	+0.04	NC	-0.56	NC
Delrin®	+0.01	NC	+0.03	NC
环氧树脂 G10	+0.01	NC	+0.01	NC
尼龙 101	+0.05	NC	+0.05	NC
尼龙 66	+0.02	NC	+0.01	NC
PC	+0.03	NC	+1.20	C
酚醛	+0.13	NC	+0.17	NC
聚乙烯(高密)	+0.10	NC	+0.25	NC
聚乙烯(低密)	+0.39	NC	+1.40	NC
聚丙烯	+0.10	NC	+0.47	NC
聚苯乙烯(高冲击)	+0.28	NC	-19.3	VT
聚苯乙烯	+0.03	NC	-22.8	VT
聚砜	+0.03	NC	+0.01	NC
PVC	+0.03	NC	+0.13	NC
特氟龙®	+0.01	NC	+0.02	NC
Ultem®	+2.7	NC	+0.02	NC
Valox® 420	+0.04	NC	0	NC

7070 和弹性体的相容性

(ASTM D543 – 87)

*所有样品在从溶剂中取出后 30 分钟称重。

注：NC = 没有变化; VT = 非常黏; C = 破损;

S = 膨胀; SS = 轻微膨胀

弹性体	7070		1,1,1-三氯乙烷	
	室温下 30 分钟		室温下 30 分钟	
	重量变化%	外观	重量变化%	外观
丁纳橡胶 N	+0.9	SS	+12.4	S
丁纳橡胶 S	+0.48	SS	+7.28	S
丁基	+5.33	S	+12.1	S
EPDM	+5.23	S	+11.1	S

氯丁橡胶	+1.08	SS	+11.8	S
PU	+0.07	SS	+1.72	S
硅胶	+10.8	S	+11.3	S
Viton®	+1.08	SS	+1.73	S

	7070		1,1,1-三氯乙烷	
	38°C 下 30 分钟		38°C 下 30 分钟	
	重量变化%	外观	重量变化%	外观
丁纳橡胶 N	+2.5	S	+23.8	S
丁纳橡胶 S	+1.1	SS	+11.9	S
丁基	+8.2	S	+19.9	S
EPDM	+12.0	S	+23.2	S
氯丁橡胶	+2.3	S	+14.7	S
PU	+0.07	SS	+3.30	S
硅胶	+13.8	S	+17.7	S
Viton®	0	SS	+3.10	S

干燥速度

25°C 下干燥时间

材料	分钟
不擦	5-20
后擦(干布)	1-2

环境信息

7070 不含臭氧破坏成分，不同于 1,1,1-三氯乙烷。本产品不在 1990 干净空气行动法案或蒙特利尔条约之列，不会收到控制而取缔。本产品不含 SARAIH, 313 章中成分。TSCA 用于美国，DSL 用于加拿大。

通用信息

关于本产品的安全操作事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

注意：

本产品不可以用于气相沸腾除油系统。空气温度应当控制在溶剂的闪点以下。为了避免溶剂夹在连接处，在粘结之前一定要让溶剂挥发干净。

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编：200001
电话：86.21.53534595
传真：86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标

使用指南

1. 在处理表面大量喷涂。
2. 趁湿用净布除去表面污染物。如有必要，再次喷涂，表面竖直放置，使清洗剂流下来。
3. 放置使溶剂充分挥发变干。避免溶剂夹在粘接处。
4. 尽早涂胶并装配。

贮存条件

本产品的理想贮存条件是在 8°C - 28°C (46°F - 82°F) 温度范围内的阴凉，干燥处，于包装内存放。如果本产品存放于 8°C - 18°C 的条件下将会更理想。为了避免污染未用胶，不能将任何多余胶液倒回原包装瓶内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务部联系。

这种清洗剂被列为易燃品(OSHA 规定)，因此必须遵守相关的规章制度，用恰当的方式贮存。切勿贮存在氧化剂或易燃品附近。喷涂罐不是压力罐包装，不用按照压力罐储存。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标