

产品简介

乐泰®产品 712 是一种溶剂型瞬干胶促进剂。该产品主要用于促进乐泰氰基丙烯酸酯胶的固化速度。

典型用途

用于要求乐泰氰基丙烯酸酯胶粘剂快速固化的场合。特别适合于印刷电路板导线固定和可调零件的防篡改。

液态性能	典型值
化学类型	有机胺，异丙醇
外观	透明至琥珀色液体
比重@25°C	0.8
粘度，20°C, mPa.s (cP)	1
闪点 (TCC), °C	12(高度易燃品)
在零件上的寿命，分钟	1

注意事项

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

在粘接之前使用水性清洗液清洗被粘接表面时，重要的是检查清洗液和胶粘剂的相容性。在某些情况下，这些水性清洗液会影响胶液的固化和性能。本产品可能导致某些塑料的应力开裂。建议用户在使用前确认好本产品同这类被粘接材料的相容性。

注意

712 是一种高度易燃品。要远离火焰或其它火源。当把本产品装在压力容器中时只能充以氮气或氩气。切勿把活化剂和胶粘剂直接混合使用。

使用说明

1. 用喷、刷或蘸的方法在被粘接表面的一个面上涂一层促进剂。使用前，被污染的表面可能需要特别清洗或除油，除去任何可溶性污染物。
注：由于溶剂基可能影响某种塑料或涂层，建议

在使用前检查溶剂与被粘材料的相容性。

2. 允许促进剂有足够的时间在良好的通风条件下蒸发，直到表面完全干燥为止（约 15—30 秒）。
3. 溶剂干燥后立即涂乐泰瞬干胶。
注：如在 45 秒内没有把瞬干胶涂到促进剂上，可能需要重新涂促进剂 712。
4. 如可能，应在几秒内移动被粘结的两个表面使胶液均匀分布，并达到完全活化。在胶液初步固化前，不要随意移动被粘接的部件，以确保装配效果。

贮存条件

除标签上另有注明，本产品的理想贮存条件是在 8°C-28°C (46°F-82°F)温度范围内的阴凉，干燥处，于包装内存放。如果本产品存放于 8°C-18°C 的条件下将会更理想。为了避免污染未用胶液，不能将任何多余胶液倒回原包装瓶内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务中心联系。本产品为高度易燃品，切勿贮存在氧化或易燃品附近，用完后要立即将瓶盖拧紧。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方的得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不承担因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

并非产品规格
以下所含技术资料仅供参考
请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。