

产品简介

乐泰®产品 567 是一种用于锥形管螺纹密封的高性能密封胶。本产品是一种油膏状厌氧型化合物。与空气隔绝的情况下，在两个紧贴的金属表面之间固化。这种化合物的高润滑性能能够防止不锈钢，铝和其它金属制管螺纹和配件的咬合。

典型用途

用于工业上金属锥形管螺纹和配件(最大 5cm 2inch 美制螺纹 NPT)的密封。包括用于化学处理，石油提炼，纸浆/造纸，废料处理，纺织，公用事业/发电，航海，汽车，工业设备，气体压缩和配电工业。本品还可用于工业装置中的液动系统。

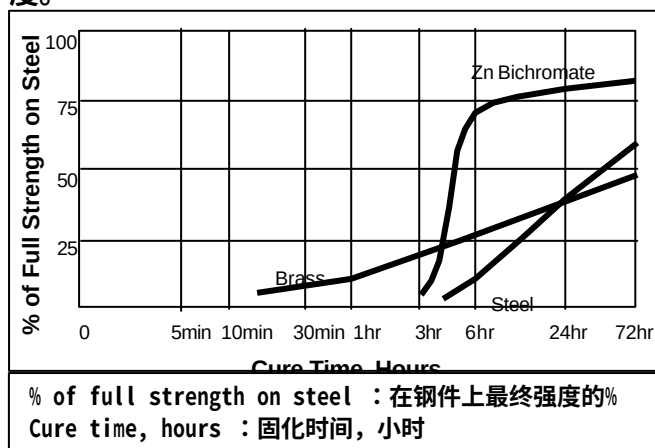
固化前材料性能

	典型值	范围
化学类型	甲基丙烯酸酯	
外观	光滑，灰白色油膏状	
比重 25°C，	1.1	
粘度@25°C,MPa.s(cP)		
Brookfield RVF, 方法 B		
7# 转子, @2rpm	540,000	280,000-800,000
闪点, (TCC), °C	>93	

典型固化性能

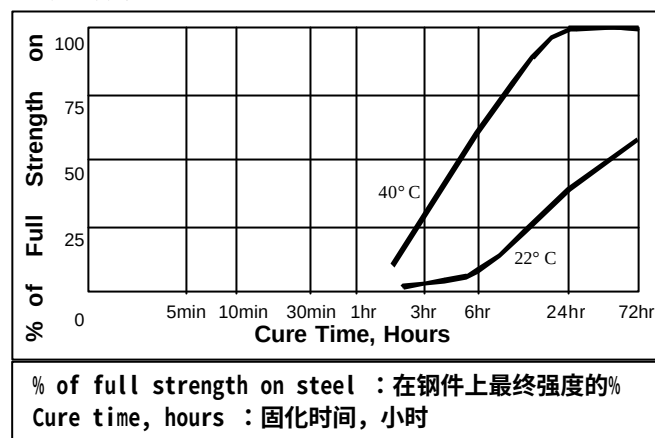
固化速度与被粘材料关系

固化速度依被粘材料的不同而异。下图所示是 567 在 3/8" NPT 配件上，不同固化时间下的剪切强度。



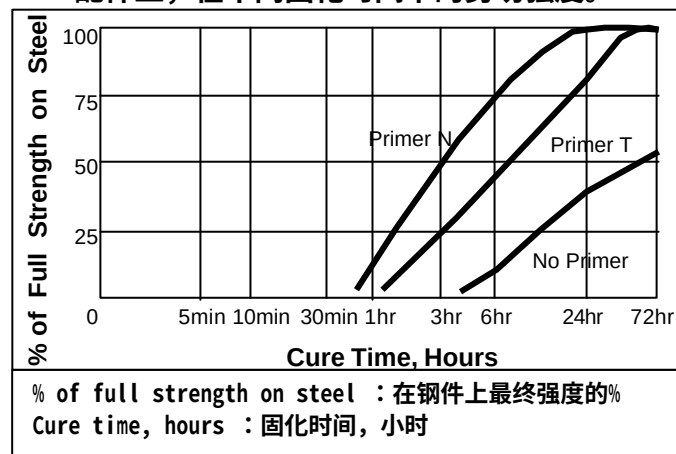
固化速度与温度关系

固化速度因温度的不同而变化。下图所示是 567 在 3/8" NPT 配件上，在不同温度和固化时间下的剪切强度。



固化速度与底剂关系

在固化速度太慢或间隙大的场合，在表面上使用底剂可以提高固化速度。下图所示是 567 在 3/8" NPT 配件上，在不同固化时间下的剪切强度。



并非产品规格

以下所含技术资料仅供参考

请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。

固化后材料典型性能

物理性能

热膨胀系数, ASTM D696, K^{-1}	80×10^{-6}
导热系数, ASTM C177, $W. m^{-1} K^{-1}$	0.1
比热, $kJ.kg^{-1} K^{-1}$	0.3

固化后材料特性

(在钢制试样上, 22°C 下固化 72 小时后。)

典型值范围

破坏力矩, ISO 10964, N.m	1.7 最小
(lb.in)	(15) 最小

典型耐环境性能

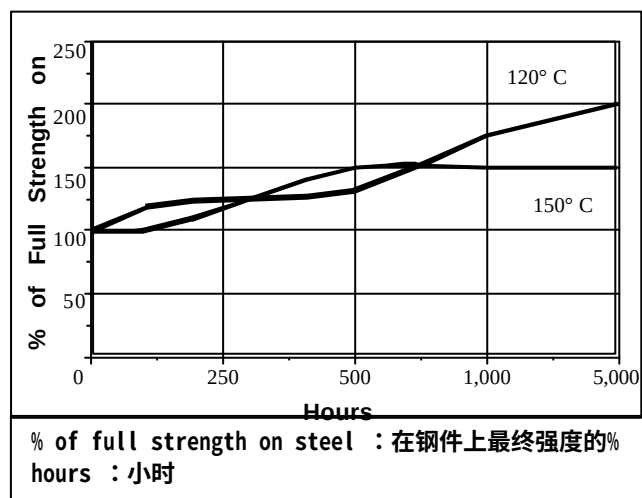
测试方法: 紧固件上的旋出力矩
固定在 0.5N.m, ISO-10964

基材: M10 除油脂钢紧固件

固化方法: 在 22°C 下固化 72 小时。

热老化

在特定的条件下老化, 在 22°C 下进行测试。



耐化学/溶剂性能

溶剂	温度	初始强度剩有率 %		
		100hr	500hr	1000hr
机油	40°C	100	100	100
汽油	22°C	90	80	80
制动液	22°C	90	90	80
乙醇	22°C	85	85	85
丙酮	22°C	75	70	60
1,1,1 三氯乙烷	22°C	90	90	85
水/乙二醇	87°C	100	75	75

注意事项

本品不宜在纯氧和/或富氧系统中使用, 不能做氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅材料安全资料(MSDS)。

UL 分类

Underwriters Laboratories Inc.® 分类仅对易燃物质进行分类。含有 Teflon 的乐泰®PST®567 管螺纹密封剂的危害小。液体状态下没有闪点。燃点为 455°C (851°F)。可用于处理汽油、石油、天然气(压力不超过 300psig)、丁烷和丙烷设备的密封。976P。

注: 在粘接前, 要使用水性清洗液清洗表面的场合, 重要的是检查清洗液与胶液的相容性。在某些情况下, 这些水性清洗液可能会影响到胶液的固化和性能。本品通常不宜用在塑料上(特别是可能造成应力开裂的热, 塑性塑料)。建议用户在使用本产品前确认好本产品与被粘接材料的相容性。

使用指南

要获得最佳性能, 表面需清洁, 无油脂。螺栓需涂有足够的胶液来填满啮合螺纹, 但是要确保第一个螺纹不要涂有密封胶。利用可接受的经验安装和拧紧配件, 直到装配位置合适为止。利用可

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编: 200001
电话: 86.21.53534595
传真: 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标

接受的经验安装和拧紧配件直到装配位置合适为止。本品在薄胶层状态下工作效果最佳(0.05mm)。特大尺寸螺纹的间隙比较大,会影响产品的固化速度和强度。

注:在填充和加压之前。为了确保体系具有最大的耐压和耐溶剂性能。要保证密封胶至少固化 24 小时,以确保固化完全。

本产品设计为可控制摩擦力(扭矩/张力比)。在扭矩力矩要求严格的地方,可确定此比例。

贮存条件

除标签上另有注明,本产品的理想,贮存条件是在 8°C-28°C (46°F-82°F)温度范围内的阴凉、干燥处,于包装内存放。为了避免污染未用胶液,不能将任何多余胶液倒回原包装瓶内。若想获得更具体的贮存寿命信息,请与当地的乐泰公司技术服务部联系。

数据范围

本文中所包含的各种数据均为典型值和/或允许范围(根据平均值 ± 2 标准偏差)。这些值都是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考,被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上,及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此,乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在

正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。
本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标