

产品简介

乐泰®产品 545 是一种单组份，高粘度的厌氧管螺纹密封剂。与空气隔绝的情况下，在两个紧密配合的金属面之间固化。

典型用途

用来锁固和密封液压和气动设备管螺纹接点，自动控制装置和精滤设备。本产品不含特氟隆以特殊配方提供良好的润滑性。使装配更加容易。

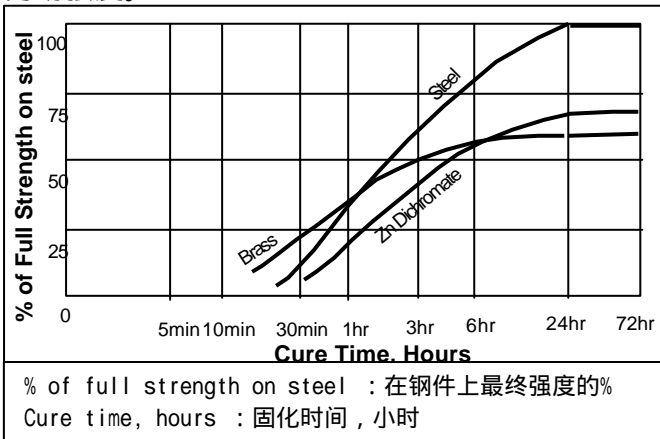
固化前材料特性

	典型值	范围
化学类型	甲基丙烯酸酯	
外观	紫色液体	
比重 25°C	1.02	
粘度@25°C, mPa.s (cP)		
Brookfield RVT		
3# 转子, @2.5rpm	14,000	9,000-20,000
闪点, (TCC), °C	>93	

典型固化性能

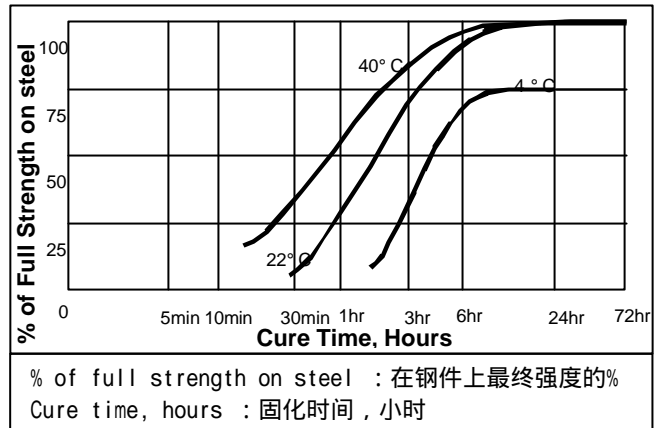
固化速度与被粘接材料关系

固化速度依被粘材料的不同而异。下图所示是根据 ISO10964 标准测试的，545 在 M10 钢螺栓螺母上，对应于其它材料的螺栓螺母，在不同固化时间下的剪切强度。



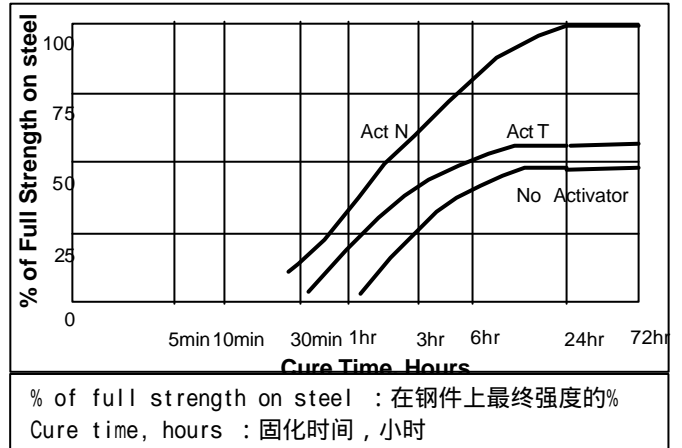
固化速度与温度关系

固化速度随温度的不同而变化。下图所示是根据 ISO10964 标准测试的，545 在 M10 黑色氧化螺母与螺栓上，在不同温度和固化时间下的剪切强度。



固化速度与活化剂关系

固化速度太慢或间隙大的场合，在表面上使用活化剂可以提高固化速度。下图所示是根据 ISO 10964 标准测试的，545 在 M10 重铬酸锌钢螺母和螺栓上，在不同固化时间下的剪切强度。



并非产品规格
以下所含技术资料仅供参考
请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。

固化后材料典型性能

物理性能

热膨胀系数, ASTM D696, K^{-1}	80×10^{-6}
导热系数, ASTM C177, $W. m^{-1} K^{-1}$	0.1
比热, $kJ.kg^{-1} K^{-1}$	0.3

固化后材料特性

(在 22°C 下固化 24 小时后)

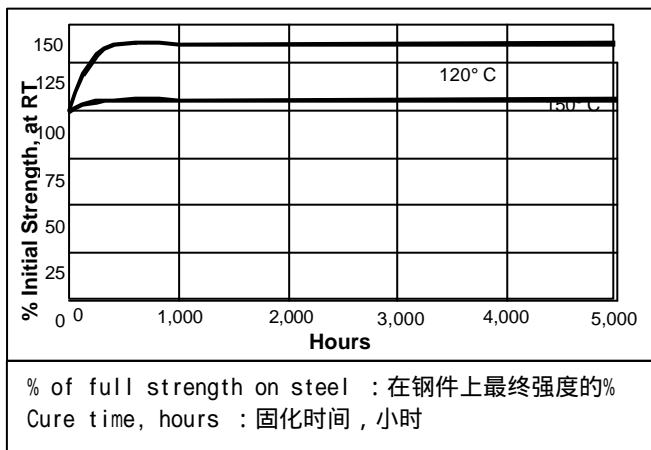
	典型值	范围
破坏力矩, ISO10964, N.m (lb.in)	2 (15)	2-3 (8-24)

典型耐环境性能

测试方法: 旋出力矩, DIN54454
基材: M10 磷酸锌螺母和螺栓
固化方法: 在 22°C 下固化一周。

热老化

在特定的温度下进行热老化, 在 22°C 下进行测试。



耐化学/溶剂性能

条件	温度	初始强度剩有率%		
		100hr	500hr	1000hr
机油	125°C	100	100	100
无铅汽油	22°C	100	100	95
制动液	22°C	100	100	100
乙醇	22°C	100	90	90
丙酮	22°C	100	95	95
水/乙二醇	87°C	100	100	100

注意事项

本品不宜在纯氧和/或富氧系统中使用, 不能做氯气或其它强氧化性物质的密封材料。
有关本产品的安全注意事项, 请查阅材料安全资料 (MSDS)。

在粘接前, 要使用水性清洗液清洗表面的场合, 重要的是检查清洗液与胶液的相容性。在某些情况下, 这些水性清洗液可能会影响到胶液的固化和性能。本品通常不宜用在塑料上(特别是可能造成应力开裂的热, 塑性塑料)。建议用户在使用本产品前确认好本产品与被粘接材料的相容性。

使用指南

为获得最好性能, 零件表面要求清洁, 无油脂。予涂到螺纹上胶要求有足够的量以达到锁固螺纹。本产品在小间隙配合中能达到最佳效果(0.05mm)。大尺寸螺栓可能造成大的粘接间隙影响产品固化速度和固化后强度, 本产品设计为可控制摩擦力(扭矩/张力比)。在扭紧力矩要求严格的地方, 可确定此比例。

贮存条件

除标签上另有说明外, 本产品理想贮存条件是在 8~28°C (46~82°F) 温度范围内的阴凉干燥处, 如果本产品贮存在 8~18°C 的条件将会更理想。为避免污染未用胶液, 不能将任何胶液倒回原包装内。若想获得更具体的贮存寿命信息, 请与当地的乐泰公司技术服务中心联系。



Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路618号东海商业中心二期3F
邮编: 200001
电话: 86.21.53534595
传真: 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标

数据范围

本文中所包含的各种数据均为典型值和/或允许范围（根据平均值 ± 2 标准偏差）。这些值都是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

The logo for Loctite, featuring the word "LOCTITE" in a bold, italicized, sans-serif font. The letter "O" is enclosed within a circle. A registered trademark symbol (®) is located at the bottom right of the word.

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标