

产品简介

N-7000 是在 100%控制条件下，最高纯度不含金属的特殊配制的抗咬合剂。本产品采用高纯度原材料制成，只含微量的卤素、硫、铜、铝和重金属。用来保护钢、不锈钢和其它专利合金。

优点：

- 高纯级抗咬合剂：测试表明咬合的双头螺栓减少 90%。
- 扭张强度更加稳定：螺栓材料之间的扭矩系数差别更小
- 纯度高：由最高纯度成分制成
- 不含铜：铜含量低于 50ppm
- 特别适用于-29 ~ 1315°C (-20 ~ 2400°F)温度下的干燥表面

典型用途

- 核电站、化工厂、制药厂和造纸厂的螺栓、螺柱、阀门、管件、滑动配合和压配合，以及其它使用不锈钢螺纹紧固件的场合。

操作优势：

装配过程中- 防止高摩擦、磨损和咬合。
可获得统一和预知的夹紧力。

- 使用过程中-高纯度可防止应力腐蚀。
- 拆卸过程中-防止螺纹咬合、磨损和破坏。

使用指南

1. 装配前或装配过程中，用钢丝刷清洁需保护的螺纹和其它连接表面。
2. 当产品达到全强度后使用，不要稀释。

材料性能

	典型值	不纯物 - 混合，未混合	测试方法	ASTM No. (SM16)	控制或最高含量	典型值
外观	深灰色膏状	卤素，氯	Parr Bomb 比浊法	D808-87	50ppm	<15ppm
每加仑重量，磅	9.3 ~ 10.3	溴，碘	Parr Bomb，比	C69979		
比重	1.12 ~ 1.24	氟	离子电极	D3761-84	200ppm	<10ppm
		硫	Parr Bomb，比浊法	D129-64, D1266-87	100ppm	<5ppm

渗透，ASTM D 217-88 不受机械作用，mm

325 ~ 375

闪点，ASTM D92-85，°C (°F)

218 (424)

典型特性

在相同扭矩下，使用抗咬合剂的螺栓与未使用抗咬合剂的螺栓相比夹紧力提高很大。使用抗咬合剂的另一个特点是一系列螺栓的夹紧力都一致。扭矩和夹紧力之间的关系用下列方程式表示：

$$T = K \times F \times D$$

- T= 扭矩(in-lb, ft-lb, N-m)
- K= 扭矩系数或者螺母系数
- F= 夹紧力 (lb, N)
- D= 螺栓的标定直径(in, ft, m)，实验确定

K 系数：

K 系数是在 8 级，1/2" 钢螺栓和 5 级螺母上根据测定扭张特性的测试方法而获得的。润滑剂被涂到螺栓螺纹上和垫片的两个端面。对于抗咬合剂的扭矩系数或 K 值详见下列性能图表。我们认为这些数据本上代表了所期望的性能。然而，乐泰公司对任何在单个螺纹紧固件上的特殊性能不作担保。在重要的应用场合，必需单独确定 K 值。

性能	典型值
在钢螺母和螺栓上的扭矩系数，K	.16
304 型不锈钢	.18
扭矩系数，K(溶剂清洗过，没有润滑)	.27

典型纯度

不纯物 - 混合，未混合	测试方法	ASTM No. (SM16)	控制或最高含量	典型值
卤素，氯	Parr Bomb 比浊法	D808-87	50ppm	<15ppm
溴，碘	Parr Bomb，比	C69979		
氟	离子电极	D3761-84	200ppm	<10ppm
硫	Parr Bomb，比浊法	D129-64, D1266-87	100ppm	<5ppm

并非产品规格
本文所含技术资料仅供参考
请与 LOCTITE 公司技术部门联系，以便获得该产品规格方面的支持与建议。

铅	Wet Digestion, (302D), AAS	D3559-84	25ppm	<0.5 ppm
镉	Wet Digestion, (302D), AAS	D3557-84	2ppm	<15 ppm
锡	Wet Digestion, (302D), AAS	E37-76 (302D),	25ppm	<5 ppm
锌	Wet Digestion, (302D), AAS	D1691-84	25ppm	<5 ppm
铜	Wet Digestion, (302D), AAS	D1688-94	50ppm	<5 ppm
汞	Wet Digestion, (302D), 冷蒸汽 AAS	D3223-80	2ppm	<0.1 ppm

注意事项

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用作氯气 或其它强氧化物的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

局限性

本产品含有钙的衍生物，可能与某些锂基产品不相容，因此在使用前必须彻底清洁所有的涂敷表面。

订购信息

订货代号	包装规格
51272	8 盎 司罐装顶部带毛刷
51270	1 磅罐装
51273	2 磅 罐装顶部带毛刷

贮存条件

除另有说明外，本产品的理想贮存条件是放在 8 ~ 28°C (46 ~ 82°F) 温度范围内的阴凉干燥处，于原包装内存放。如果本产品贮存在 8 ~ 18°C 的条件下将会更理想。为避免污染未用胶液，不能将任何胶液倒回原包装内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务部联系。

LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F
邮编 : 200001
电话 : 86.21.53534595
传真 : 86.21.53854259

数据范围

本文中的数据为典型值和/或范围。这些值是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。