



产品技术说明书

说明书编号: TDS-A080

版本日期: 2009-11-10

Aquence Cleaner 2819

Aquence2819 脱脂剂

1. 简介

AQUENCE 2819 是一种液体不含硅的强碱型的用于喷淋或浸渍方法的脱脂剂, 在自泳前可以将铁件表面的油污氧化物清除。

AQUENCE 2819 脱脂剂是由无机盐、有机螯合剂和表面活性剂组成, 可以有效清除工件表面油污。

2. 配槽

化学品	每 1000 公斤投槽量
AQUENCE 2819 脱脂剂	10~60 公斤 (40 公斤)

参数控制:

游离碱:	15~65ml 最佳点找到后控制在正负 2 点范围内
------	----------------------------

总碱/游离碱:	<2.5
---------	------

温度:	60°C~82°C (70°C)
-----	------------------

喷淋时间:	0.5~3 分钟
-------	----------

浸渍时间:	0.5~6 分钟 (3 min.)
-------	-------------------

将水加注在脱脂槽循环泵可以工作的位置, 打开循环泵, 慢慢将化学品加到搅拌剧烈的地方, 充分搅拌。

"The information presented herein is our interpretation of certain test results and field experience to date. This information is not to be taken as warranty or representation for which we assume legal responsibility, nor as permission or recommendation to practice any patented invention without a license. It is offered solely for your consideration, investigation and verification." © Henkel Corporation.

汉高股份有限公司

上海 南汇盐仓镇果园公路 188 号 邮编: 201324

电话: 86-21-68267097 传真: 86-21-68267654

产品咨询电话: 86-21-28918000

产品技术说明书

3. 测试与控制

游离碱:

移取 10ml 槽液加到 250ml 烧瓶中，加入 50 至 100ml 蒸馏水，加入 4~6 点酚酞指示剂用 0.1N 盐酸进行滴定。当溶液由粉红色变为无色，所用去的盐酸即为游离碱点数。

每上升一个游离碱度需在 1000 公斤中，加 Aquence 2819 2 公斤。

总碱

移取 10ml 槽液放入 250ml 烧瓶中，加入 50 至 100ml 蒸馏水，加入几滴溴甲酚绿，用 0.1N 盐酸进行滴定，当溶液由蓝色变为黄绿色时，所用去的 0.1N 盐酸即为总碱度。

总碱度表明槽液的受污染程度。当 TAC/FAC >2.5 时应及时更换槽液或增大溢流量。

4. 设备要求

工艺过程中用于产品 AQUENCE 2819 脱脂剂的槽子，泵及管路系统的材质应该是中碳钢。在喷淋工序中，应使用 300 不锈钢或聚丙烯材质的喷嘴。板式热交换器要采用 316 不锈钢材质。另外，工艺过程中所有接触产品的密封圈采用 Teflon 或 Viton 材质。

5. 存储要求:

AQUENCE 2819 脱脂剂凝固点在 -15℃。

如果已经凝固不会影响产品质量，可以将其转移到温暖的地方融化后使用。我们建议存放在干燥的仓库里。

6. 废水处理

槽液呈碱性，废水经过中和达到标准后可排放。

产品技术说明书

此版本更新日期：2009-11-10